

Déscriptif CCTP MEZ-AEROSEAL®

Procédé breveté pour une étanchéification de systèmes aérauliques depuis l'intérieur.

| Pos. | Description | Quantité | Unité | Prix/ position | Prix/ total |
|------|---|----------|-------|-------------------|----------------|
| 1. | Travaux préparatoires pour l'étanchéification de réseaux aérauliques | | | | |
| 1.1. | Inspection des réseaux aérauliques. Pollution maximale admissible (poussière) de 3 mm maximum. Nettoyage professionnel des réseaux aérauliques obligatoires dans le cas de pollution plus importante. Ouvertures/fuites > 1,5 cm de diamètre à fermer avant étanchéification. | heures | | | |
| 1.2. | Préparation d'ouvertures dans gaines de ventilation pour étanchéification selon plan et calcul. Fermeture étanche à l'air de toute ouverture (Soufflage, Reprise, etc) pour éviter un échappement incontrôlé de l'aérosol. Protection de surfaces sensibles, tapis, etc. ou séparation étanche à l'air de certaines parties du bâtiment. Ouverture de clapets coupe-feu et déinstallation de sondes, croix de mesure, etc. avant étanchéification. Déconnexion de CTA. Arrêt d'alarmes incendie. | heures | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 2. | Étanchéification de réseaux aérauliques | | | | |
| 2.1. | Système MEZ-AEROSEAL® pour étanchéification de réseaux aérauliques depuis l'intérieur. Les gaines de ventilation sont colmatés depuis l'intérieur avec le mastic AEROSEAL®. Grâce à sa flexibilité, AEROSEAL® ferme les fuites de façon durable, mais ne se dépose pas sur les parois intactes du réseau. Réalisation du process d'étanchéification uniquement par personnel formé par MEZ-AEROSEAL®. Approprié pour gaines de ventilation métalliques, en béton, en promat, etc.). Ne pas approprié pour air reprise transportant de l'air grasse. Contacter le producteur concernant application pour air reprise industrielle. Process d'étanchéification comprend un test d'étanchéité avant et après le colmatage et une certification du process avec les valeurs mesurées. | | | | |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| <p>Mastic est complètement séché au bout de 2 heures et le système traité est prêt pour l'emploi.</p> <p>Le mastic AEROSEAL® est un poly-acétate de vinyle (PVA). Testé selon UL 1381 (Réaction au feu, hygiène, durabilité), conforme aux exigences de VDI 6022. Fiche technique disponible.</p> <p>ALLEMAGNE: Test COV: Conforme aux exigences du protocole de AgBB (Juin 2012) et DIBt (Octobre 2010), utilisé pour l'environnement intérieur.</p> <p>FRANCE: Test CMR: Conforme aux exigences des arrêtés français du 30.04.09 et du 28.05.09 relatifs aux conditions de mise sur le marché des produits de construction et de décoration contenant des substances cancérigènes, mutagènes ou reprotoxiques de catégorie 1 ou 2.</p> <p>Test COV: Les concentrations d'émissions du produit testé correspondent à la classe d'émission A+ de la réglementation relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils (arrêté d'avril 2011).</p> <p>Belgien: Test COV: Conforme aux exigences du décret royal établissant les niveaux seuils pour les émissions dans l'environnement intérieur de produits de construction (Mai 2014).</p> <p>Bouteille plastique de 3,79 litres. Respecter les directives d'application.</p> <p>Nettoyage de la machine et des outils immédiatement après application.</p> <p>1. Système / Air soufflé Surface réseau: _____ m² Pression nominale: _____ Pa Débit d'air: _____ l/s Classe d'étanchéité: _____</p> <p>2. Système / Air reprise Surface réseau: _____ m² Pression nominale: _____ Pa</p> | | | | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|------|---|--------|--|--|--|
| | Débit d'air: _____ l/s Classe d'étanchéité: _____ Fournisseur: MEZ-TECHNIK GmbH Bierwiesenstraße 7 72770 Reutlingen Allemagne www.mez-technik.fr La cible est d'atteindre avec MEZ-AEROSEAL® la classe d'étanchéité _____ selon les normes EN 1507 ou EN 12237. | | | | |
| | | Pièces | | | |
| 3. | Démontage des obturations et ouvertures dans système aéraulique | | | | |
| 3.1. | Après étanchéification, les systèmes aérauliques sont ramenés dans leur état originel. Ouvertures pour injection sont fermées. Enlever protection de surfaces sensibles. Remise, examen et éventuellement mise au point du système selon EN12599, EUROVENT 2/2, DW144 | heures | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |